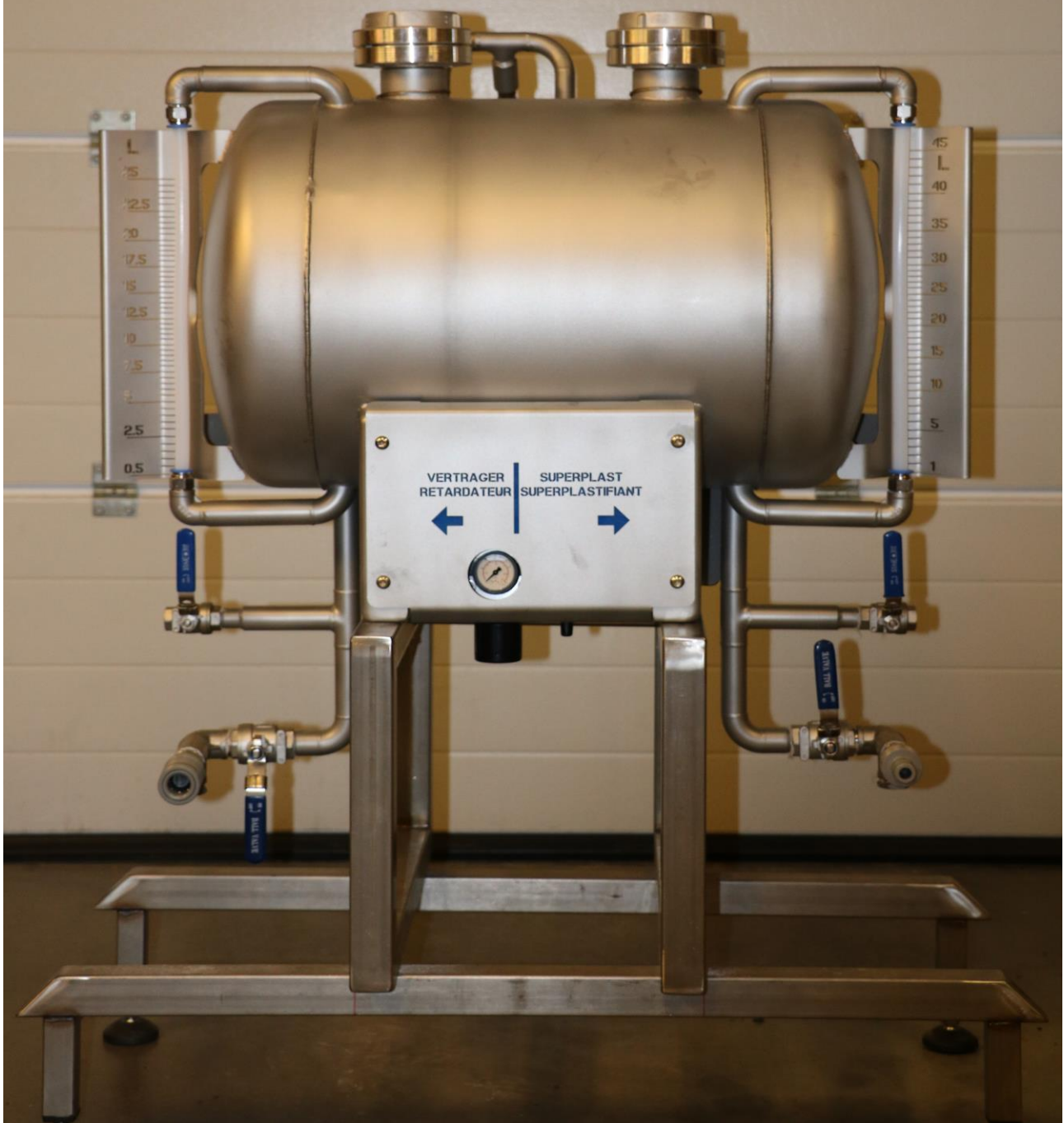




GEBRUIKERS HANDLEUDING



Installatie- en gebruiksaanwijzing

Inhoud

1. Algemeen
2. Belangrijk
3. Technische specificaties
4. Veiligheidsvoorschriften
5. Werking van de hulpstoftank
6. Montage
7. Bediening
8. Onderhoud
9. Storing, reparatie
10. Milieu, afdanken
11. Contactgegevens

1. Algemeen

Uit veiligheidsoverwegingen raden wij aan de volledige handleiding te lezen alvorens de hulpstoffentank te monteren, aan te sluiten of te bedienen.

De aanwijzingen en voorschriften terug te vinden in deze handleiding dienen onverkort te worden opgevolgd.

Anseeuw Inox BVBA heeft in eigen beheer de hulpstoffentank AI DB XXX ontwikkeld en staat ook in voor de productie van deze hulpstoffentank.

De fabrikant is niet aansprakelijk voor gevolgschade ten gevolge van onvoldoende onderhoud en bij wijzigingen aan het product zonder de fabrikant daarvan in op de hoogte te brengen.

2. Belangrijk

Min. omgevingstemperatuur: 1° C

Max. omgevingstemperatuur: 50° C

Max. werkdruk: 2,8 Bar bij 20° C

Normale gebruiksomstandigheden:

De hulpstoffentank dient enkel gebruikt te worden voor die toepassingen waarvoor het ontworpen, berekend en geproduceert is.

De hulpstoffentank, zoals al jaren in gebruik bij diverse betoncentrales in binnen- en buitenland is bedoeld voor vloeibare toevoegingen bij betonmortel. Al de vloeistoffen dienen milieuvriendelijk op waterbasis te zijn.

De hulpstoffentank heeft volgende eigenschappen:

- Eenvoudige bediening
- Onderhoudsvrij
- Tank , steunen en leidingen in RVS304
- Afwerking RVS is gezandstraald
- Heeft 2 aparte onderverdelingen voor 2 verschillende vloeistoffen, deze krijgen hun luchtdruk via dezelfde vaste leiding.
- Is dubbel beveiligd tegen overdruk
- Werkdruk staat afgeregeld op 2,2 Bar luchtdruk, overdrukventiel is door de fabrikant afgesteld en verzegeld op 2,8 Bar
- De 2 vul snelkoppelingen zijn elk uitgerust met een terugslagklep.
- Vooraan valt af te lezen welk product aan welke kant zit van de tank.
- De tank is ook voorzien van een doorzichtige peilbuis met vulgradatie in RVS304 voor elke onderverdeling van de tank, deze bevinden zich telkens aan de kant van de respectievelijk onderverdeling van de tank.



3. Technische Specificaties

Afmetingen zonder leidingen:	850 x 560 x 410 mm
Gewicht zonder inhoud:	43kg
Maximale werkdruk:	< 2,2 Bar
Bruikbaar Volume:	25L (links) en 45L (rechts)
Luchttoevoer:	Push in koppeling diam. 10mm
Vuldopopening boven:	Storz, alu , 2” , maximale druk 16 Bar
Vloeistoftoevoer:	Type KL-012, 3/4” maximale druk 10 Bar met terugslagklep
Overdrukventiel:	2,8 Bar (TUV-SV15-2055,7,5,D/G,0,65)
Afblaasdebiet overdrukventiel bij 0° C /760 Torr :	88m ³ /h
Reduceer ventiel:	G1/2-0,5 tot 10 bar, afgesteld op 2,2 Bar
Hoofdafsluiter:	3/2-afsluiter G1/2 met ontluchting G1/2
Peilglas:	PTFE-tubing 12x14mm
Maximale afwijking op aflezing peilglas:	9%

4. Veiligheidsvoorschriften

- Het is niet toegestaan de ingestelde waarden van ventielen te veranderen
- De hulpstoffentank is dubbel beveiligd tegen overdruk door een reduceerventiel en een afgeregeld en verzegeld overdrukventiel op 2,8 Bar
- De snelkoppelingen om vloeistof bij te vullen zijn beveiligd door een terugslagklep
- Openingsdoppen aan de bovenzijde dienen enkel gebruikt te worden bij schoonmaak of te vullen met vloeistof indien geen systeem aanwezig is om via de snelkoppelingen de tank te vullen. De doppen worden enkel geopend als de hoofdafsluiter in gesloten positie staat.
- Indien door schade van buitenaf het systeem niet meer werkt, kan de luchttoevoer worden afgesloten en de tank drukloos gesteld worden door de aanwezige hoofdafsluiter te sluiten.

5. Werking van de hulpstofstank

De werking van de hulpstoffentank berust op het hydrofoorprincipe.

De hulpstoffentank wordt gevuld met de gewenste vloeistof, deze wordt door middens perslucht op druk gebracht en daarna geleidigd naar behoefte.

De benodigde perslucht wordt doorgaans door “derden”, zoals bvb vrachtwagens, fabrieken of door compressor op het hulpstofvat aangesloten.

De tank heeft 2 Peilglazen, per compartiment 1 peilglas.

Volgorde van de ventielen is als volgt:

1. Hoofdafsluiter (Om de perslucht naar de hulpstoffentank af te sluiten en deze drukloos te stellen)
2. Reduceerventiel
3. Manometer
4. Veiligheidsventiel



6. Montage

De hulpstoffentank is uitgerust met 2 methodes van montage.

Onderaan de hulpstoffentank bevinden zicht sleufgaten in de voet voor montage op een support die aan het chassis hangt waar deze moet gemonteerd worden.

Hiervoor moeten 6 bouten DIN 933 M10 A2/70 of gelijkwaardig met carrosserievloten DIN 9021 M10 A2 of gelijkwaardig aan de kant van het sleufgat en vloten DIN 125A M10 A2 of gelijkwaardig aan de kant van de support gebruikt worden.

De hulpstoffentank is ook uitgerust met gaten op de zijkant van de voet waar 2 supports door de fabrikant geproduceerd kunnen bevestigd worden om montage op een vlak aan de achterzijde mogelijk te maken. Montage is hier meestal door 8 bouten DIN 933 M10 A2/70 of gelijkwaardig maar is afhankelijk van het design van de extra support, deze kan in bepaalde gevallen afwijken alnaargelang waar deze gemonteerd moet worden.

Gelieve in afwijkende gevallen de fabrikant op de hoogte te stellen ten einde de correcte montage te bekomen.

7. Bediening

Vul- en transportstand (stand A)

Als de hoofdafsluiter haaks op de lengterichting van de hulpstoffentank staat dan wordt:

- De hulpstoffentank ontluicht, dit geldt voor beide compartimenten daar deze bovenaan in verbinding staan om de druk in beide compartimenten ten alle tijde op gelijke druk te houden.
- De luchttoevoer afgesloten

Voor het vullen van de hulpstoffentank en zijn compartiment(en) moet men ten eerste de toevoerleiding(en) aan de snelkoppeling(en) verbinden (die zijn verschillend om vergissingen te voorkomen), daarna druk op de toevoer van de vloeistof plaatsen en dan de bolkra(a)n(en) naar het(de) compartiment(en) van de hulpstoffentank openen (in de richting met de lengterichting van de bolkraan)

Het vullen wordt beëindigd met de druk van de toevoer van vloeistof af te sluiten en de bolkra(a)n(en) op de hulpstoffentank naar het(de) compartiment(en) dicht te draaien. (haaks op de lengterichting van de bolkraan)

Men kan dan de toevoerleiding(en) terug afkoppelen.

In deze stand kan men ook veilig de vloeistof(fen) vullen via de dopopening(en) bovenaan de hulpstoffentank in het juistecompartiment(en).

Opgelet, het vullen mag de bovenste positie van de gradatie van de peilglazen niet overschrijden, rechts 45L en links 25L.



Drukstand (stand B)

Als de hoofdafsluiter in de lengterichting staat met de hulpstoffentank dan wordt:

- De hulpstoffentank op druk gebracht met perslucht van “derden”

Wanneer men nu de bolkraan voor de afvoer van vloeistof opent dan wordt het compartiment aan de zijde van deze bolkraan geleidigd en stroomt de aanwezige vloeistof naar de gewenste plaats.

Voor een layout van de aanwezige elementen verwijzen we u naar bijlage 1.

8. Onderhoud

De hulpstoffentank is onderhoudsvrij. Bij vorst moet de ketel worden afgetapt om bevroering te voorkomen.

9. Storing, reparatie

Storingen en / of reparaties met name tijdens de garantieperiode dienen uitsluitend door of in overleg met de fabrikant te worden uitgevoerd. Bij reparaties dienen uitsluitend originele onderdelen te worden gebruikt, die via de fabrikant geleverd kunnen worden.

Te hoge druk:

Indien de gereduceerde druk van 2,2 Bar te hoog oploopt waardoor het veiligheidsventiel bij 2,8 Bar opengaat dan is het reduceerventiel vervuild of defect.

Werkwijze:

Luchttoevoer afsluiten dmv de hoofdafsluiter (deze dwars op de lengterichting van de hulpstoffentank plaatsen) en daarna het reduceerventiel schoonmaken of vervangen.

10. Milieu, afdanken

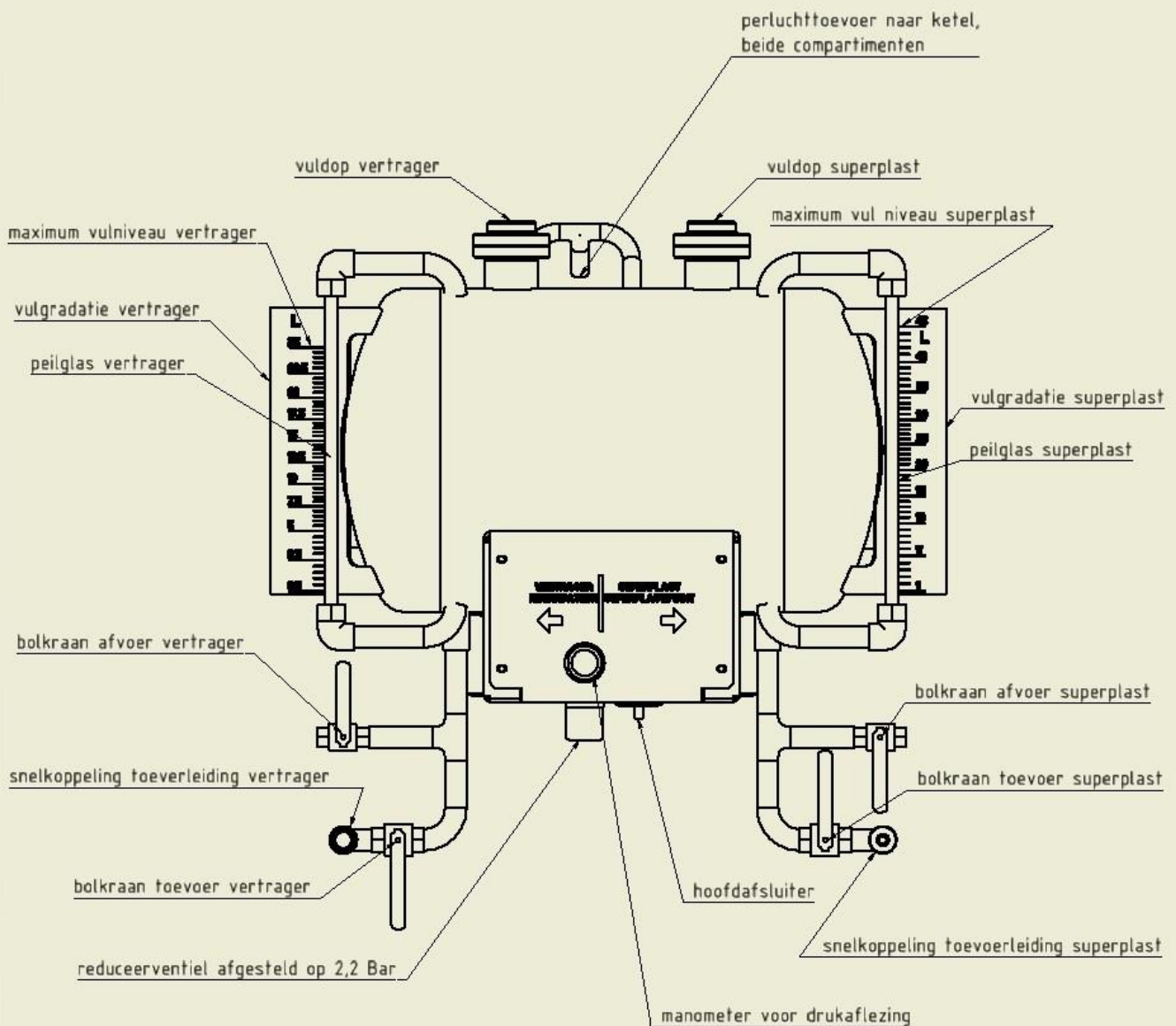
De hulpstoffentank bevat geen onderdelen die om speciale maatregelen vragen bij afdanken. De gebruiker dient zelf op een milieuverantwoordelijke manier om te gaan met de vloeistoffen die hij gebruikt.

11. Contactgegevens

Anseeuw Inox BVBA
Zuidstraat 3a
8610 Kortemark
GSM: +32 (0)495 38 34 98



Bijlage 1



Gelieve er mee rekening te houden dat de positie van de toevoer en/of afvoer leidingen kan/kunnen verschillen zoals hier voorgesteld.

